

Innovación en la aplicación de adhesivo hot melt reactivo para el pegado corte-piso en calzado

A. M. Torró, E. Orgilés, C. Orgilés

INESCOP. Instituto Tecnológico del Calzado. Elda. Alicante.
atorro@inescop.es

Resumen

En la industria del calzado, son muchas las operaciones en las que se requiere de adhesivos para el ensamblado de las diferentes piezas del zapato y los más utilizados son, generalmente, los adhesivos de contacto en base disolvente orgánico. El carácter peligroso de estos disolventes ha obligado a la continua búsqueda de alternativas como son los adhesivos en base acuosa, que hoy en día ya están bastante implantados, probablemente por su similitud a los actuales a nivel de procesado. Otra alternativa a los adhesivos en base disolvente orgánico son los hot melt reactivos. Estos adhesivos son 100% sólidos y no precisa de tiempos de secado, se aplica a una sola cara, cuenta con una amplia versatilidad de adhesión a gran variedad de sustratos y son monocomponentes, es decir, no necesita reticulante para la obtención de uniones fuertes y duraderas. Su principal inconveniente es la necesidad de ser aplicados a máquina por lo que la robotización del proceso de aplicación de adhesivos hot melt podría ser una opción factible que supondría un ahorro en tiempo y costes para la industria del calzado. El objetivo de este trabajo consiste en analizar la aptitud al pegado de adhesivos hot melt reactivos comerciales aplicados mediante robot, con el fin de analizar su viabilidad para su aplicación en uniones corte-piso para la industria del calzado.

Palabras clave: adhesivo hot melt reactivo de poliuretano (HMPUR), unión corte piso en calzado, robotización.